

## 技术数据表




## ALTECH PA6 ECO 2030/160 GF30

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,含回收料
市场细份	汽车,机械,建筑,运动和休闲
典型应用	外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8600	MPa	ISO 178
弯曲强度	210	MPa	ISO 178
拉伸模量	9600	MPa	ISO 527
断裂应力	145	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1370	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.77	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044